

建设项目竣工环境保护 验收监测表

烟台净朗（验）字 2017 第 042 号

项目名称：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目

委托单位：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司

烟台净朗测试有限公司

二〇一七年十一月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 171512343644

名称: 烟台净朗测试有限公司

地址: 山东省烟台市福山区銮驾庄工业园 1 6 号 (265500)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

许可使用标志



171512343644

发证日期: 2017年06月28日

有效期至: 2023年06月27日

发证机关: 山东省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

监测承担单位: 烟台净朗测试有限公司

总经理: 司晓军

地址: 烟台市福山区銮驾路 16 号

电话: 0535-6329928

传真: 0535-6329837

邮编: 265500

承 担 单 位： 烟台净朗测试有限公司

项目负责人： 司晓军

报告编写人： 刘海娣

审 查： 李婷

审 核： 吴妍丽

审 定： 曲廷超

现场监测人员： 车俊凯、李毅、张蕾

分析化验人员： 李毅、林阳阳、房越、王潇玉

烟台净朗测试有限公司

电话： 0535-6329928

传真： 0535-6329837

邮编： 265500

地址： 烟台市福山区釜驾路 16 号

表 1 验收监测基本情况

建设项目名称	烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目				
建设单位名称	烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司				
建设项目主管部门	—				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	栖霞市桃村镇东部园区青岛路北、苏州路西				
建设内容	<p>本项目位于栖霞市桃村镇东部园区青岛路北、苏州路西，占地面积约 22800m²。主要建设内容为焊丝车间、机加工车间，生产设备主要包括球磨机、退火炉、制环机、等离子切割机等，生产规模为年产无机盐类钎剂 600t、钎料 100t、试验机械及工业自动化设备设计制造 200 套，其中试验机械及工业自动化设备设计制造包括空调组装设备 20 套、焊接设备 80 套、高校教学试验设备 100 套，配套建设办公室、食堂、库房等。项目实际总投资 2600 万元，其中环保投资 200 万元。</p>				
环评时间	2011 年 8 月 20 日	现场监测时间	2017 年 10 月 27 日-10 月 28 日		
环评报告表审批部门	栖霞市环境保护局	环评报告表编制单位	环境保护部南京环境科学研究所		
验收监测表审批部门	——	验收监测表监测部门	烟台净朗测试有限公司		
投资总概算	2600 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	7.7%
实际总投资	2600 万元	环保投资总额	200 万元	比例	7.7%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 253 号，《建设项目环境保护管理条例》（1998.11.29）；</p> <p>2、鲁环办函〔2016〕141 号文《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（2016.9.30）；</p> <p>3、《山东省环境保护条例》（山东省人大常委会 2001.7）；</p> <p>4、环境保护部 环发[2012]77 号文《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（2012.7）；</p> <p>5、环境保护部 环发[2012]98 号文《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（2012.8）；</p> <p>6、鲁环函[2012]493 号文《山东省环境保护厅关于进一步加强建设项目竣</p>				

	<p>工环境保护验收等有关环境监管问题的通知》（2012.11）；</p> <p>7、鲁环发[2013]4 号文《山东省环境保护厅关于进一步加强环境安全应急管理工作的通知》（2013.1）；</p> <p>8、鲁环评函[2013]138 号文《山东省环境保护厅关于加强建设项目特征污染物监管和绿色生态屏障建设的通知》（2013.3）；</p> <p>9、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017.10）；</p> <p>10、国环规环评[2017]4 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（2017.11）；</p> <p>11、环境保护部南京环境科学研究所《烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表》（2011.8.20）；</p> <p>12、栖霞市环境保护局《关于烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表的批复》（2011.12.15）。</p>														
验收监测标准 标号、级别	<p>1. 废气：无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 无组织排放标准；油烟废气执行《山东省饮食油烟排放标准》（DB37/597-2006）小型标准。</p> <p>2. 废水：执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 等级标准；</p> <p>3. 噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。</p>														
验收监测 标准限值	<p>1、有组织废气执行标准限值见表 1-1。</p> <table><caption>表 1-1 有组织废气排放限值</caption><tr><th>项 目</th><th>执行标准</th><th>标准限值</th></tr><tr><td>油烟</td><td>《山东省饮食油烟排放标准》 （DB37/597-2006）小型标准</td><td>1.5mg/m³</td></tr></table> <p>2、无组织废气执行标准限值见表 1-2。</p> <table><caption>表 1-2 无组织废气排放限值</caption><tr><th>项目</th><th>单位</th><th>标准限值</th><th>标准</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>mg/m³</td><td>1.0</td><td>《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 无组织排放标准</td></tr></table>	项 目	执行标准	标准限值	油烟	《山东省饮食油烟排放标准》 （DB37/597-2006）小型标准	1.5mg/m ³	项目	单位	标准限值	标准	颗粒物	mg/m ³	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 无组织排放标准
项 目	执行标准	标准限值													
油烟	《山东省饮食油烟排放标准》 （DB37/597-2006）小型标准	1.5mg/m ³													
项目	单位	标准限值	标准												
颗粒物	mg/m ³	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 无组织排放标准												

3、噪声执行标准限值见表 1-3。

表 1-3 噪声评价标准限值

项 目	执行标准	标准限值	
		昼间	夜间
Leq[dB(A)]	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值	65	55

4、废水执行标准限值见表 1-4。

表 1-4 废水排放限值

项 目	执行标准	标准限值
pH	《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015)表 1B 等级标准	6.5-9.5
SS		400 mg/L
CODcr		500 mg/L
氨氮		45 mg/L
动植物油		100 mg/L

表 2 建设项目基本情况

1. 项目概况

本项目位于栖霞市桃村镇东部园区青岛路北、苏州路西，占地面积约 22800m²。主要建设内容为焊丝车间、机加工车间，生产设备主要包括球磨机、退火炉、制环机、等离子切割机等，生产规模为年产无机盐类钎剂 600t、钎料 100t、试验机械及工业自动化设备设计制造 200 套，其中试验机械及工业自动化设备设计制造包括空调组装设备 20 套、焊接设备 80 套、高校教学试验设备 100 套，配套建设办公室、食堂、库房等。项目实际总投资 2600 万元，其中环保投资 200 万元，占总投比例的 7.7%。

2011 年 8 月烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司委托环境保护部南京环境科学研究所编制了《烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表》，2011 年 12 月 15 日栖霞市环境保护局以《关于烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表的批复》进行了审批。

本项目于 2012 年 7 月开工建设，2015 年 9 月基本建设完成。项目劳动定员 30 人，年工作时间 230 天，实行 1 班工作制，每班工作 8 小时。

2. 主要建设内容

本项目主要建（构）筑物详见表 2-1。

表 2-1 主要建（构）筑物一览表

序号	工程类别	工程名称	基本组成
1	主体工程	焊丝车间	建筑面积 1882m ²
		机加工车间	建筑面积 3647.36m ²
2	辅助工程	办公室	建筑面积 100m ²
		食堂	建筑面积 150m ² ，就餐人数 30 人
		配件库	建筑面积 250m ²
		杂品库	建筑面积 176m ²
		库房	建筑面积 284.31
		传达室	建筑面积 36m ²
3	公用工程	给水系统	由栖霞市自来水公司提供
		排水系统	实行雨污分流
		供电系统	配电房
4	环保工程	废水	生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网
		废气	油烟净化器、移动式焊接烟尘净化器
		噪声	采取降噪、隔声措施

		固废	生活垃圾袋装化，进入城市垃圾清运系统 危险废物委托烟台龙门润滑油科技有限公司处理 一般工业固废统一收集后外卖处理
--	--	----	--

3. 建设地址

烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司位于栖霞市桃村镇东部园区青岛路北、苏州路西，地理位置如附图 1 所示，厂区的平面布置如附图 2 所示。

4. 环境保护目标

本项目环评设定卫生防护距离为 50m，距离最近的敏感点位为后肖格庄，距离厂界约 590m。卫生防护距离内无村庄、学校等敏感点，不涉及搬迁问题，厂界 1km 范围内环境保护目标如表 2-2 所示：

表 2-2 环境保护目标一览表

序号	保护目标	方位	距离厂界(m)
1	后肖格庄	SE	590
2	楚留店村	SW	610

5. 项目变更情况

本项目与环评阶段比较主要变更情况见表 2-3 所示：

表 2-3 本项目变更情况

序号	内容	环评阶段	实际建设	备注与说明
1	生产工艺	本项目环评设计试验机械及工业自动化设备设计制造工艺中气切割采用乙炔气作为燃料。	本项目实际建设试验机械及工业自动化设备设计制造工艺中气切割采用液化石油气作为燃料。	出于安全、经济考虑，建设单位采用液化石油气替代环评设计乙炔气作为气切割燃料。

表 3 主要生产工艺介绍

1. 工艺流程及产污环节

1.1 无机盐类钎剂生产工艺及产污环节

无机盐类钎剂包括焊粉、焊膏两部分。由氯化钾、硼酸、硼砂、氯化钠、氯化锂、氟化钾、氟硼酸钾、硼酐、四硼酸钾等材料混合而成，不发生化学反应。其生产工艺如下图所示。

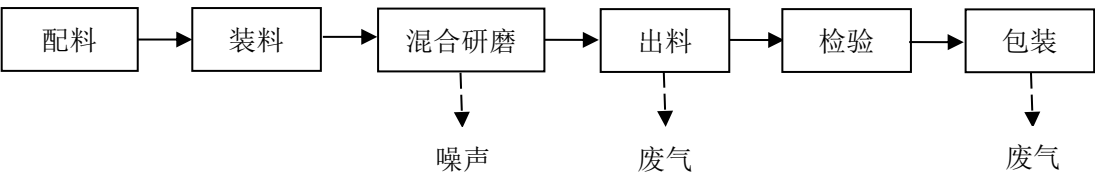


图 3-1 无机盐类钎剂生产工艺及产污环节

焊粉生产工艺简介：

原料仓库管理员和配料员按配方称量所用原料；将称量好的原料一次性加入球磨机封上物料盖后，启动球磨机自动混合研磨。研磨完成后，揭开物料盖，装上出料栅栏，安上出料漏斗和接料布袋，手工点动球磨机，将接料布袋接出的物料倒入包装机分装，包装入库。

焊膏生产工艺简介：

按配方称出各种化工原料一次性加入球磨机内，加入适量的水，封上物料盖后，启动球磨机自动混合研磨。按工艺要求对准时间控制器，到了设定时间球磨机自动停止运转。揭开物料盖，装上出料栅栏，手工点动球磨机，物料盖上的两个球阀一个接入压缩空气，使球磨机内具有 1-2kg/cm² 的压力，将另一个球阀打开让焊膏流出，进行人工包装。

本工艺生产过程中有出料及包装过程中产生的粉尘及设备运行过程中产生的机械噪声。

1.2 钎料生产工艺及产污环节

钎料生产制造主要是成型加工，包括焊丝、焊片、焊环三部分。购进胚料后在车间进行成型加工，包装销售。生产过程不发生化学反应，只是材料半成品胚料的物理成型机械加工。其生产工艺如下图所示。

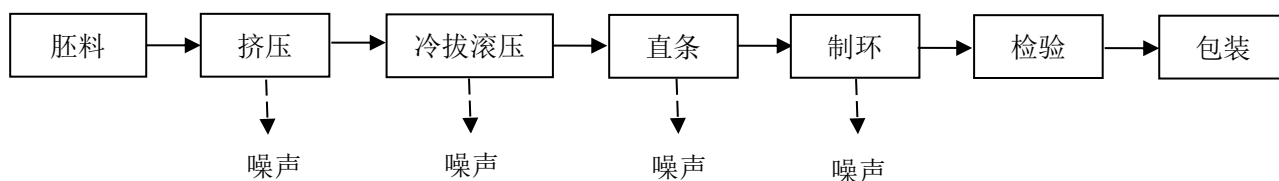


图 3-2 钎料生产工艺及产污环节

焊丝生产工艺简介：

将购进的合金胚料装入感应炉内加热后，放入加压机胎具内腔内，启动挤压机，挤压放在模具腔内的金属合金，金属合金在模具下方的孔里被挤压出来，使毛胚变成了 5mm 左右的棒料初胚。将初胚装在拔丝机上冷拔 2-3 次，使胚料变成 3-4mm 直径，这时胚料因冷拔而变硬。将胚料装入退火炉内，按工艺要求的温度和时间加热到胚料退火变软，再在拔丝机上冷拔到所需外径的焊丝。外径合适的焊丝到直条机上校直以后切成适当的长度，然后包装成成品。或到绕簧机上绕成盘，包装入库。

焊片生产工艺简介：

将购进的合金胚料装入感应炉内加热后，放入挤压机胎具内腔内，启动挤压机，挤压放在模具腔内的金属合金，金属合金在模具下方的孔里被挤压出来，使毛胚变成了 5mm 左右的棒料初胚，将 5mm 棒料初胚放到辊轧机上反复滚压 3-4 次，然后装入退火炉内，按工艺要求的温度和时间加热到胚料退火变软，然后再装入辊轧机反复滚压到所需厚度，再剪切制成焊片，然后包装入库。

焊环生产工艺简介：

将制成的不同规格的焊丝在制环机上卷制切断，按用户要求的直径制成小环，即焊环。

钎料生产过程中使用的感应炉及退火炉均采用电加热方式。

本工艺产生的污染物主要是设备运行过程中产生的机械噪声。

1.3 工业自动化设备设计制造生产工艺及产污环节

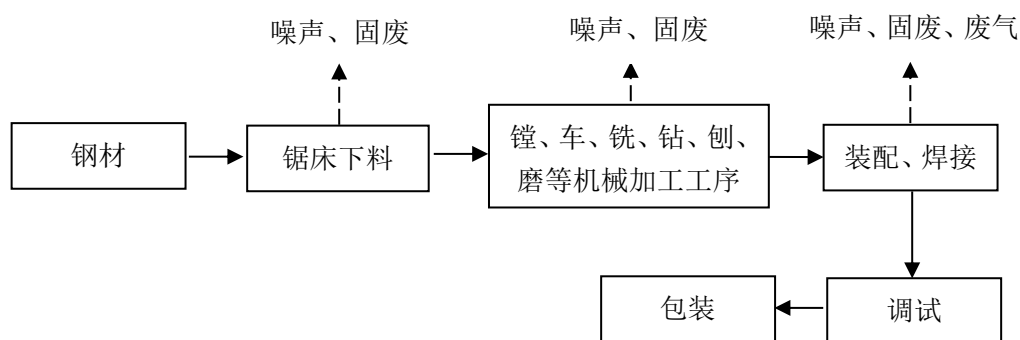


图 3-3 工业自动化设备设计制造生产工艺及产污环节

生产工艺简介：

将购进的钢材用过锯床下料、等离子切割下料或是气割下料，将下好的胚料在车床上加工外圆和内孔，将材料通过铣床、刨床、磨床、镗床、线切割等金属材料的切削加工做成机械零件，将经检验合格后的零件装配焊接成机械设备。调试设备的性能，检定合格后包装入库。

本工艺生产过程中有焊接烟尘等废气产生以及设备运行过程中产生的机械噪声，焊接过程中产生的废焊渣等固体废物。

2. 主要生产设备

本项目主要设备详见下表：

表3-1 项目主要设备清单

序号	名称	型号	数量	单位
焊丝车间	1 球磨机	φ1200×1400	3	台
	2 球磨机	Φ900×1000	3	台
	3 球磨机	Φ800×1000	3	台
	4 球磨机	Φ800×800	2	台
	6 立体搅拌磨	LTY200	1	台
	7 振动筛	1000-100	1	台
	8 粉碎机	WF-18	1	台
	9 45°混料机	HM-45	1	台
	10 中频无芯感应炉	GW-100	1	台
	11 中频无芯感应炉	GW-50	1	台
	12 和面机	HMJ-100	1	台
	13 铸锭模	48	1	台
	14 油压机	315T	1	台
	15 油压机	100T	1	台

机加工车间	16	混料机	TE200	1	台
	17	粉体包装机	KY-F01	2	台
	18	挤压机	TJ250	6	台
	19	制环机	ZH-40	1	台
	20	制环机	TSHJ-1	1	台
	21	制环机	TSHJ-2	1	台
	22	层绕机	CR-20	3	台
	23	辊轧机	110	1	台
	24	拔丝机	BS-350-5	1	台
	25	拔丝机	BS-450-7.5	4	台
	26	拔丝机	BS-450-2.2	1	台
	27	绕簧机	CNC8212	1	台
	28	切断机	J1000	1	台
	29	包装平台	1*6	1	台
	30	捆扎机	KZB	1	台
	31	箱式退火炉	RT3-75-5	1	台
	32	退火炉	LX3-18-9	1	台
	33	开式双柱压力机	JB23-15	1	台
	34	钻床	ZX16	1	台
	35	镗床	T168X	1	台
	36	摇臂钻床	Z3050X16/1	1	台
	37	车床	JC161	1	台
	38	车床	CD6140	2	台
	39	台铣床	X6132	1	台
	40	台铣床	X6125	1	台
	41	龙门铣床	X400	1	台
	42	台式钻床	Z515	4	台
	43	龙门刨床	BQ2010	1	台
	44	平面磨床	M7130	1	台
	45	外圆磨床	M14323	2	台
	46	锯床	GB4225	1	台
	47	电焊机	BX1-500	1	台
	48	电焊机	BX6-300	1	台
	49	电焊机	BX3-500-2	1	台
	50	焊接平台	2*2.2	1	台
	51	划线平台	1*1.2	1	台
	52	等离子切割机	LGK8-40	1	台
	53	交直流氩弧焊机	WSE-250A	1	台
	54	CO ₂ 保护焊机	NB-350	1	台
	55	装配平台	1*2	2	台
	56	线切割	CK77-50	1	台

3. 主要原辅材料及物料平衡

所用原料及辅料见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料消耗情况

序号	名称	年耗用量	单位	备注
1. 无机盐类焊机				
1.1	氯化钾	150	t	白色结晶或结晶性粉末，有吸湿性，有刺激性
1.2	硼酸	150	t	白色粉末状结晶或三斜轴面鳞片状光泽结晶，无臭味，溶于水、酒精、甘油、醚类及香精油，水溶液呈弱酸性，有刺激性
1.3	硼砂	50	t	无色半透明晶体或白色结晶粉末，无臭味，水溶液成弱碱性，在空气中可缓慢风化
1.4	氯化钠	100	t	无色立方结晶或白色结晶，在空气中微有潮解性
1.5	氯化锂	30	t	白色结晶，极易吸湿，水溶液呈中性或微碱性、低毒
1.6	氟化钾	50	t	白色单斜结晶或结晶性粉末，易吸湿，中等毒性，有刺激性
1.7	氟硼酸钾	20	t	无色结晶，能被强酸分解为三氟化硼，微溶于水，乙醇和乙醚，有毒，有刺激性
1.8	硼酐	30	t	无色晶状粉末，无味，在空气中能强烈地吸水生成硼酸
1.9	四硼酸钾	20	t	白色结晶，溶于水，水溶液呈碱性，微溶于醇
2. 钎料				
2.1	胚料	100	t	——
3. 工业自动化设备设计制造				
3.1	钢板	20	t	——
3.2	圆钢	30	t	——
3.3	电机	200	台	——
3.4	变频器	200	个	——
3.5	伺服电机	400	台	——
3.6	减速机	100	台	——
3.7	同步带	600	条	——
3.8	压力传感器	200	个	——

3.9	扭矩传感器	200	个	——
3.10	位移传感器	200	个	——
3.11	编码器	200	个	——
3.12	电线	5000	米	——
3.13	行程开关	400	个	——
3.14	电焊条	200	kg	——
3.15	氩弧焊条	50	kg	——
3.16	切削液	600	kg	——
3.17	润滑油	60	kg	——
3.18	氧气	9	t	——
3.19	液化石油气	87	kg	新增，建设单位实际建设采用液化石油气替代环评设计乙炔气作为气切割燃料
3.20	二氧化碳气	2	t	——
3.21	氩气	0.5	t	——
3.22	各种螺纹标准件	若干	——	——

表 4 主要污染物产生和处理措施

本项目主要污染源如下：

1. 废水排放及处理措施

本项目外排废水主要为生活污水，产生量约 1242t/a。生活污水经化粪池处理后，排入市政管网，进入栖霞第三污水厂处理。

2. 废气排放及处理措施

2.1 废气排放情况

本项目产生的废气主要为自动化设备生产过程中产生的焊接烟尘及食堂油烟废气。

2.2 废气处理措施

食堂油烟经油烟净化设施净化后经排气筒有组织排放。焊接烟尘通过移动式焊接烟尘净化器净化后经车间无组织排放。

3. 噪声产生及处理措施

3.1 噪声产生情况

本项目噪声主要为球磨机、辊压机、磨床、锯床、电焊机等设备运行时产生的机械噪声。

3.2 噪声治理措施

本项目采取选用低噪声设备、合理布局、厂房隔音及距离衰减等降噪措施。

4. 固废排放及处理措施

4.1 固废产生情况

本项目固体废弃物主要包括工业固废和生活垃圾。

4.2 固废处理措施

本项目工业固废包括一般工业固废和危险废物。一般工业固废主要为工业自动化设备制造过程中产生的废钢材和焊接过程中产生的废焊渣，统一收集后外卖。废切削液为危险废物，产生量为 0.48t/a，收集后暂存于厂区的危废暂存区，定期委托烟台龙门润滑油科技有限公司。生活垃圾收集后由环卫部门定期清理外运。

5. 环境风险

5.1 风险源识别

本项目工业自动化设备设计制造生产工艺中使用的液化石油气属于易燃、易爆危险性物质，在使用过程中存在一定环境风险。

5.2 风险防范措施

(1) 配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性。

(2) 加强员工的安全教育，提高风险防范意识并定期进行安全检查。

(3) 制定了环境风险应急预案并定期组织员工进行环境风险事故防范演练，提高环境风险事故的应急能力。

表 5 验收监测内容

本项目产生的污染物主要包括废气有组织、无组织排放、废水排放、厂界噪声等，本次验收监测情况如下所示。

1. 有组织污染源监测

1.1 监测因子、点位和频次

本项目共一根饮食油烟排气筒，监测点位和频次见表 5-1。

表 5-1 有组织废气监测内容

序号	点位名称	监测项目	布点个数	监测频次	点次
1	食堂饮食油烟排气筒	饮食油烟	1	5 次/天，2 天	10

1.2 监测分析方法

本项目有组织废气监测分析方法见表 5-2。

表 5-2 有组织废气监测分析方法

项目	监测分析方法	方法来源	监测仪器
饮食油烟	红外分光光度法	DB37/597-2006	MH-6 型红外测油仪

1.3 质量保证和质量控制

监控点的布设、样品的采集、监测结果的计算，严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)和《固定污染源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)的技术要求进行。

2. 无组织污染源监测

2.1 监测因子、点位和频次

本项目无组织废气监测因子为颗粒物，监测点位和频次见表 5-3，监测布点图见图 5-1。

表 5-3 无组织废气监测内容

监测项目		监测点位	频次	备注
厂区	颗粒物	在上风向设置 1 个对照点， 下风向设置 3 个监控点	4 次/天，共 2 天	同步记录天气情况、风向风速、大气温度、大气压力等气象参数。

2.2 监测分析方法

本项目无组织废气监测分析方法见表 5-4。

表 5-4 无组织监测分析方法

项目名称	监测分析方法	方法来源	检出限
颗粒物	重量法	GB/T16157-1996	0.1mg/m ³

2.3 质量保证和质量控制

监控点的布设、样品的采集、监测结果的计算，按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)的技术要求进行，现场采样仪器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行了校核。

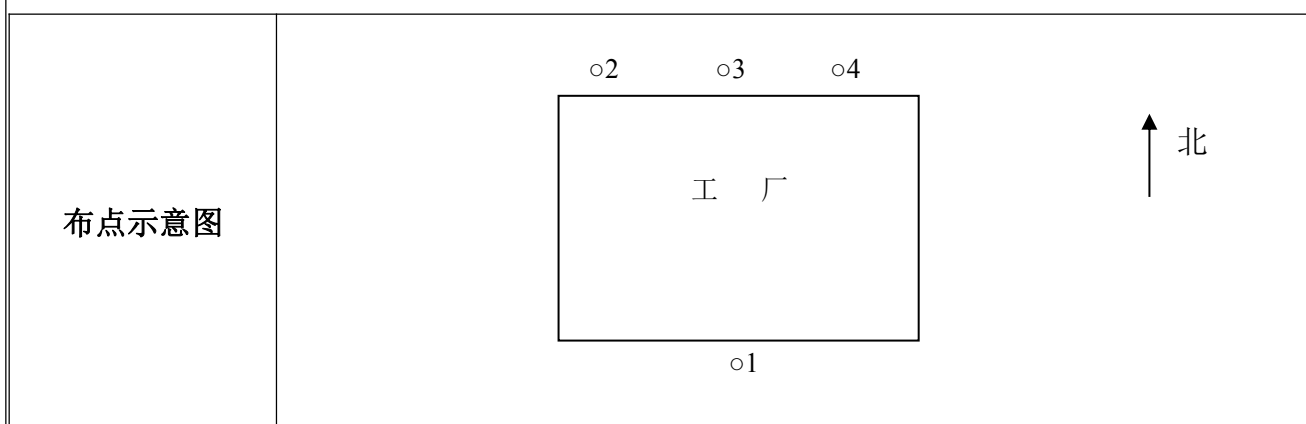


图 5-1 无组织废气监测布点图 (2017.10.27~2017.10.28)

3. 噪声监测

3.1 监测点位和频次

根据本项目厂区平面布置以及主要噪声源的分布，沿东、南、西、北厂界分别布设一个点位，具体监测点位如图 5-2 所示。每个监测点位昼间监测 1 次，连续 2 天。

3.2 监测分析方法

表 5-5 噪声监测分析方法

项目名称	监测分析方法	方法来源
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

3.3 质量保证和质量控制

厂界噪声监测质量保证严格按照国家环保局发布的《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)执行。

噪声现场监测分析仪器在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效，噪声仪器校验表见表 5-6。

表5-6 厂界噪声监测仪器校验表 单位：dB(A)

仪器名称	监测项目	标准值	校验日期	仪器显示	示值误差	是否合格
AWA5680 噪声仪	噪声	93.8(标准声源)	第一天昼间测量前	93.8	——	合格
			第一天昼间测量后	93.8	——	合格
			第二天昼间测量前	93.8	——	合格
			第二天昼间测量后	93.8	——	合格

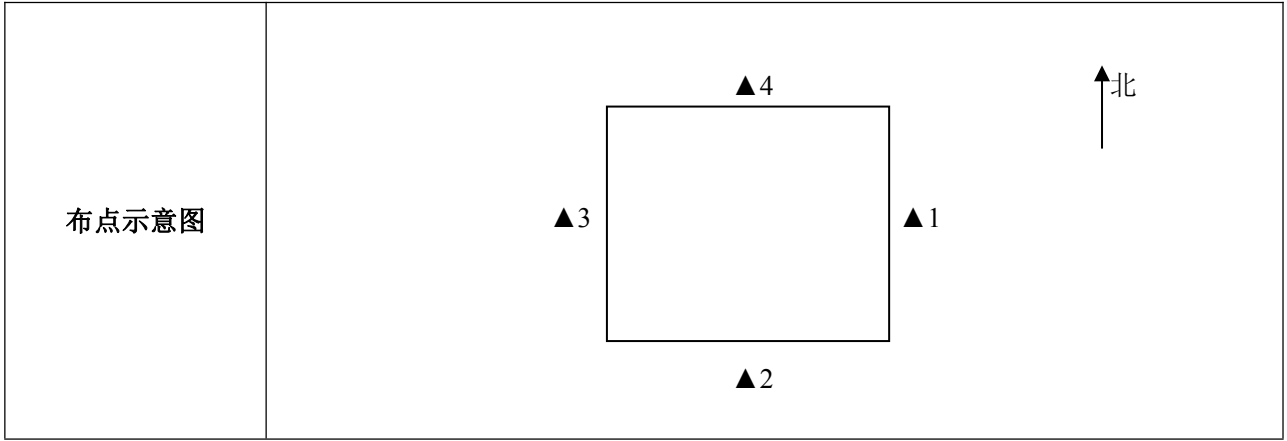


图 5-2 噪声监测布点图

4. 废水监测

4.1 监测点位和频次

本次验收废水监测在污水总排口设立一个监测点位，每天监测 4 次，连续监测 2 天，废水监测内容如下表所示。

表 5-7 废水监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
污水总排口	pH、SS、COD _{cr} 、氨氮、动植物油	4 次/天，连续 2 天

4.2 监测分析方法

表 5-8 废水监测分析方法

项目	监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器
----	--------	------	-----	------

pH	玻璃电极法	GB 6920-1986	—	PHS-29A 便携式 pH 计
SS	重量法	GB 11901-1989	—	PRACTM224 万分之一天平
COD _{cr}	重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L	COD 自动消解回流仪
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L	TU-1810 紫外分光光度计
动植物油	非分散红外光度法	HJ 637-2012	0.04 mg/L	MH-6 型红外测油仪

4.3 质量保证和质量控制

为了确保本次废水监测数据具有代表性、可靠性和准确性，在监测过程中对全过程包括采样、实验室分析、数据处理等各环节进行严格的质量控制。具体要求如下：

(1) 废水样品的采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）的技术要求进行。

(2) 水质采样人员与监测人员均经考核合格后持证上岗。

(3) 根据相关规范要求，实行明码平行样，密码质控样，质控样数量要达到样品总数的10%以上，监测完成后执行三级审核制度。

表 6 验收监测结果与评价

6.1 验收期间工况调查

在验收监测期间，烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目正常生产，其产量具体情况见表 6-1。

表 6-1 验收监测期间产量报表

日期	产品	实际产量	设计产量	单位	比例 (%)
2017.10.27	无机盐类钎剂	2.09	2.60	t/d	80.4
	钎料	0.36	0.44	t/d	81.8
	试验机械及工业自动化设备设计制造	0.67	0.87	套/d	77.0
2017.10.28	无机盐类钎剂	2.10	2.60	t/d	80.7
	钎料	0.35	0.44	t/d	79.5
	试验机械及工业自动化设备设计制造	0.67	0.87	套/d	77.0
备注	年生产时间按 230d, 1840h 计算。年产无机盐类钎剂 600t, 钎料 100t, 试验机械及工业自动化设备设计制造 200 套。				

验收监测期间，生产工况稳定，两天的生产负荷处于 77.0%~81.8%之间，均满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

6.2 有组织废气监测结果

有组织废气监测于 2017 年 10 月 27 日和 28 日进行，监测结果如下：

表 6-2 油烟废气有组织排放监测结果 mg/m³

检测频次		2017.10.27	2017.10.28
检测项目			
采样点位	食堂油烟排气筒		
基准灶头个数	2		
标干废气量 (m ³ /h)		1405	1443
油烟	排放浓度 (mg/m ³)	0.81	0.83
	最大值 (mg/m ³)	0.83	

	执行标准 (mg/m ³)	1.5	
	达标情况	达标	
	排放速率 (kg/h)	1.14×10 ⁻³	1.20×10 ⁻³
	最大值 (kg/h)	1.20×10 ⁻³	

监测结果表明：验收监测期间，有组织排放的饮食油烟连续监测两天排放浓度最大值为0.83mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）小型规模标准要求。

6.3 无组织废气监测结果

无组织废气监测于2017年10月27日和28日进行，监测结果如下：

表 6-3 大气污染物监测期间气象参数

采样日期		温度 (°C)	大气压 (hPa)	湿度 (%)	风向	风速 (m/s)	总云	低云
2017.10.27	9:00	21.3	1011.8	32	S	2.5	1	0
	11:00	24.2	1012.3	28	S	2.4	1	0
	14:00	26.3	1012.6	29	SE	2.4	0	0
	16:00	24.7	1012.1	30	SE	2.6	0	0
2017.10.28	9:00	22.3	1011.6	34	S	2.4	1	0
	11:00	26.4	1012.2	29	S	2.6	1	0
	14:00	25.3	1012.6	28	S	2.6	1	0
	16:00	24.1	1012.1	29	SE	2.5	0	0

表 6-4 颗粒物无组织排放监测结果

监测时间	监测点位	监测结果 (mg/m ³)					标准值 mg/m ³
		第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	
2017.10.27	○1	0.234	0.218	0.256	0.273	0.273	1.0
	○2	0.360	0.418	0.366	0.455	0.455	
	○3	0.342	0.327	0.402	0.400	0.402	

	○4	0.324	0.363	0.405	0.382	0.405	
2017.10.28	○1	0.289	0.256	0.255	0.236	0.289	
	○2	0.415	0.458	0.401	0.436	0.458	
	○3	0.433	0.403	0.437	0.381	0.437	
	○4	0.451	0.421	0.405	0.418	0.451	

监测结果表明：验收监测期间，无组织排放的颗粒物连续监测两天的监测结果最大值分别为 0.455mg/m³、0.458mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放标准限值要求。

6.4 噪声监测结果

在 2017 年 10 月 27 日-10 月 28 日监测期间，厂界噪声监测结果见表 6-5。

表 6-5 厂界噪声监测结果

单位：dB(A)

测点	测点名称	主要声源	昼间	
			2017.10.27	2017.10.28
▲1	东厂界	工业噪声	50.3	49.5
▲2	南厂界	工业噪声	55.9	56.7
▲3	西厂界	工业噪声	53.7	53.7
▲4	北厂界	工业噪声	52.2	52.4
标准值			65	
达标情况			达标	

厂界噪声监测结果表明：验收监测期间，厂界昼间噪声监测结果为 49.5~56.7dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类标准限值 65 dB(A)的要求。

6.5 废水监测结果

在 2017 年 10 月 27 日-10 月 28 日监测期间，废水监测结果见表 6-6。

表 6-6 废水总排口监测结果

单位：mg/L

监测因子	2017.10.27					2017.10.28					执行标准
	1	2	3	4	日均值	1	2	3	4	日均值	

pH（无量纲）	7.74	7.78	7.71	7.80	——	7.75	7.72	7.73	7.77	——	6.5-9.5
COD _{cr}	325	328	324	326	326	330	329	327	331	329	500
氨氮	31.3	31.7	29.6	29.4	30.5	30.4	30.8	31.6	30.1	30.7	45
SS	31	33	32	28	31	34	22	27	28	28	400
动植物油	1.23	1.17	1.09	1.15	1.16	1.28	1.25	1.19	1.10	1.21	100

监测结果表明：验收监测期间，污水总排口 pH 值范围为 7.71~7.80，SS、COD_{cr}、氨氮、动植物油日均值的最大值分别为：31mg/L、329mg/L、30.7mg/L、1.21mg/L，均符合执行标准《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 等级标准中允许排放浓度标准要求。

6.6 总量核算

根据实际监测结果，废水量为 1242m³/a，核算本项目排入外环境的 COD、氨氮的排放量分别为 0.0621t/a、0.00621t/a。

表 7 环境管理检查结果

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

根据国家《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司于 2011 年 8 月委托环境保护部南京环境科学研究所编制完成了《烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表》，2011 年 12 月 15 日，栖霞市环境保护局对该报告表进行了批复。

该项目在建设过程中，执行了国家有关环保法律法规的要求，按照环评批复要求进行设计、施工和试生产，满足了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”要求。

2、环境管理规章制度的建立及其执行情况

按照各级环保部门要求，公司认真落实环境保护工作责任制，完善环保制度，规定了环境保护机构与管理职责、建设项目管理规定、环保设施管理规定、污染事故管理等。各环保设施岗位运行维护情况均建立了有关记录、且妥善保存，将环保管理具体责任落实到人。

3、环保机构设置、人员的配置情况

烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司实行环境保护责任制，环境安全由总经理主管，同时设立相关部门负责企业治污，组织本单位职工专业技能培训，确保职工按照岗位操作规程进行操作，避免因错误或习惯性操作引发环境污染事故。

4、环保设施运行调查，维护情况

烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司主要环保设施为厂区化粪池、移动式焊接烟尘净化器及油烟净化装置，由专人进行检查、及时清理，确保其正常运行。

5、绿化情况

本项目绿化带分布于车间、办公区周围。

6、环境风险应急预案

烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司结合实际情况制定了《烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司突发环境事件应急预案》，建立了应急救援机构，明确发生应急事故时各部门人员的责任分工，并且加强宣传教育，使员工树立防范环境风险的意识。2018 年 5 月 3 日在栖霞市环境保护局备案登记（备案号：370686-2018-029-L）。

表 8 环评批复落实情况

环评批复落实情况见表 8-1。

表 8-1 环评批复落实情况

编号	环评批复要求	实际情况	备注与说明
1	本项目的废水主要为生活污水，排入市政污水管网后，进入栖霞第三污水处理厂进行处理。	本项目废水主要为生活污水，经化粪池处理后排入市政污水管网。验收监测期间，生活污水总排口 pH、SS、COD _{cr} 、氨氮、动植物油各项指标，均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 1B 等级标准要求。	——
2	施工期产生的扬尘，要采取有效措施，防止对周围环境产生不良影响。	本项目施工期采取地面洒水等抑尘措施，施工期间未发生扰民现象。	——
3	产生的危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行处置。	本项目产生的危险废物为废切削液收集后存放于厂区的危废暂存区，定期委托烟台龙门润滑油科技有限公司处理。	——
4	要采取合理布局、选用低噪声设备，并采取减震、隔音等有效的降噪措施，确保厂界噪声达标。	验收监测期间，厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 3 类标准要求。	——
5	环境影响报告表中确定的其它污染防治措施须在项目建设和运营过程中得到落实。	本项目环评报告中提出的污染防治措施已基本落实。	——

表 9 验收监测结论及建议

1、结论

本项目位于栖霞市桃村镇东部园区青岛路北、苏州路西，占地面积约 22800m²。主要建设内容为焊丝车间、机加工车间，生产设备主要包括球磨机、退火炉、制环机、等离子切割机等，生产规模为年产无机盐类钎剂 600t、钎料 100t、试验机械及工业自动化设备设计制造 200 套，其中试验机械及工业自动化设备设计制造包括空调组装设备 20 套、焊接设备 80 套、高校教学试验设备 100 套，配套建设办公室、食堂、库房等。项目实际总投资 2600 万元，其中环保投资 200 万元，占总投比例的 7.7%。

2011 年 8 月烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司委托环境保护部南京环境科学研究所编制了《烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表》，2011 年 12 月 15 日栖霞市环境保护局以《关于烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目环境影响报告表的批复》进行了审批。

本项目于 2012 年 7 月开工建设，2015 年 9 月基本建设完成。项目劳动定员 30 人，年工作时间 230 天，实行 1 班工作制，每班工作 8 小时。

工程主要变更：本项目环评设计试验机械及工业自动化设备设计制造工艺中气切割采用乙炔气作为燃料。实际建设出于安全、经济考虑，建设单位采用液化石油气替代环评设计乙炔气作为气切割燃料。根据环办[2015]52 号文，工程变动不属于重大变动。

(1) 工况调查

验收监测期间，生产工况稳定，两天的生产负荷处于 77.0%~81.8%之间，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况应达到 75%以上的要求。因此，本次监测为有效工况，监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据。

(2) 有组织废气监测

验收监测期间，有组织排放的饮食油烟连续监测两天排放浓度最大值为 0.83mg/m³，满足《饮食业油烟排放标准》(DB37/597-2006) 小型规模标准要求。

(3) 无组织废气监测

验收监测期间，无组织排放的颗粒物连续监测两天的监测结果最大值分别为 0.455mg/m³、0.458mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放标准限值要求。

(4) 厂界噪声监测

验收监测期间，厂界昼间噪声监测结果为 49.5~56.7dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪

声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准限值65 dB(A)的要求。

(5) 废水处理情况调查

验收监测期间,污水总排口pH值范围为7.71~7.80,SS、COD_{cr}、氨氮、动植物油日均值的最大值分别为:31mg/L、329mg/L、30.7mg/L、1.21mg/L,均符合执行标准《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1B等级标准中允许排放浓度标准要求。

(6) 固体废物处理情况调查

本项目工业固废包括一般工业固废和危险废物。一般工业固废主要为工业自动化设备制造过程中产生的废钢材和焊接过程中产生的废焊渣,统一收集后外卖。废切削液为危险废物,产生量为0.48t/a,收集后暂存于厂区的危废暂存区,定期委托烟台龙门润滑油科技有限公司。生活垃圾收集后由环卫部门定期清理外运。

烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司项目基本落实了环评及环评批复对项目的环境保护管理要求,在运行期间未造成环境污染影响,验收监测期间各类污染物能达标排放,按照国家和山东省关于建设项目竣工环境保护验收的有关规定,项目具备了竣工验收的条件,建议该项目通过建设项目竣工环境保护验收。

2、建议

(1) 建设单位若后期食堂规模扩大,就餐人数增加,须在厂区设置隔油池对食堂废水进行预处理。

(2) 加强各项环境保护设施的运行管理及维护,做到责任到人。

(3) 按照《危险废物贮存污染控制标准》要求,规范危险废物暂存场所;健全危险废物管理台帐,严格执行转移联单制度。

附件 1 环评批复

审批意见:

受烟台市环保局委托,经审查,对烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司年产 600 吨无机盐类钎剂、100 吨钎料、200 套试验机械及工业自动化设备设计制造项目批复如下:

1、本项目的废水主要为生活污水,排入市政污水管网后,进入栖霞第三污水处理厂进行处理。

2、施工期产生的扬尘,要采取有效措施,防止对周围环境产生不良影响。

3、产生的危险废物委托有危险废物处置资质的单位进行处置。

4、要采取合理布局、选用低噪声设备,并采取减震、隔音等有效的降噪措施,确保厂界噪声达标。

5、环境影响报告表中确定的其它污染防治措施须在项目建设和营运过程中得到落实。

6、该批复有效期为五年。批复有效期内若该项目的性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变化,应当重新报批环境影响评价文本。项目建成后,需向我局申请竣工环保验收,合格后方可正式投入生产。

此批复意见只对栖霞市有关部门审批、核准和备案的建设项目有效。

经 办 人: 张淑娥

分管领导:



二〇一一年十二月十五日

附件 2 环评结论与建议

结论与建议

结论

1.与产业政策相符性

对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中的有关规定，本项目不属鼓励类、限制类和淘汰类之列，属于国家允许发展的项目。

2.规划相容性结论

本项目选址位于栖霞桃村工业园内，建设项目用地属于规划的工业用地，详见附件 5。

桃村工业园产业规划引进机械制造、电子信息、针织服装、医药化工、食品加工等支柱产业。本项目属于机械制造、化学助剂制造业，符合桃村工业园机械制造、医药化工产业发展定位，符合桃村工业园产业规划。

建设项目选址用地经得栖霞市住房和规划建设管理局的同意，详见附件：建设项目选址意见书。

3.污染防治措施、达标可行性分析及环境影响结论：

施工期：该项目施工期会产生一定的扬尘、废水、噪声和固体废弃物，主要措施为：

（1）扬尘

施工场地周围应设 2.5 米以上的围墙；建设工地上所有裸露地面和运输道路应经常洒水，使其保持一定的湿度；车辆限制行驶速度；水泥采用搅拌站提供的水泥混凝土施工；对挖出的弃土及建筑垃圾、工程渣土应按有关规定及时清运到指定的渣土堆场，清运车辆覆盖帆布；施对排烟大的施工机械安装消烟装置；当风速过大时，应停止施工作业；施工期间，在工地建筑结构手脚架外侧设置有效抑尘的密目防尘网。

（2）废水

施工工地建设简易厕所和化粪池，施工人员生活污水经化粪池处理达接管标准后接入市政管网，由栖霞市第三污水处理厂处理达标后排放。

施工过程产生的施工废水经沉淀后回用于施工中，沉淀出来的泥沙填埋于工地作为绿地基层，不外排。未被回用部分污水通过污水管网系统进入市政污水管网。

综上，在采取以上措施后，施工期产生的废水当地对地表水环境影响较小。

（3）噪声

本项目周边有居民区，施工噪声将对附近居民产生一定影响。因此，必须加强施工管理，合理安排施工作业时间，严格按照施工噪声管理的有关规定执行；尽量采用低噪声的

施工工具和施工噪声低的施工方法；在高噪声设备周围设施掩蔽物；加强对运输车辆的管理，尽量压缩施工汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛；施工场地四周设置不低于 2.5m 的围墙或立板；施工机械尽可能放置于离围墙较远的地点；避开居民睡眠时间施工；如需夜间施工的，建设单位必须向环保局进行申报，提出申请，经审批同意后方可施工，并张贴公告说明施工时间。

（4）固废

施工人员的生活垃圾应设置垃圾桶、垃圾箱妥善收集，并统一交由环卫部门清运处理；施工过程产生的建设垃圾，应分类收集，对于可回收利用的应综合利用，不能利用的应堆置在规定的地点，严禁随意运输，随意倾倒。

营运期：项目营运阶段不可避免的产生废气、废水和噪声等，主要措施和环境影响为：

（1）废气

①焊烟

机加工车间焊接烟尘通过采用移动式焊接烟尘净化器来净化焊接烟尘，除尘效率为 95%，焊接烟尘无组织排放，在机加工车间外设 50m 卫生防护距离，对周围环境影响较小。

②油烟废气

厨房油烟废气经处理效率为 90%的净化设备处理后，达到《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）中相关规定，对周围环境影响较小。

（2）废水

生活污水经隔油池、化粪池处理后，排入市政管网，由栖霞市第三污水处理厂处理达标后排放。本项目废水不直接排入附近水体，对周围水体环境影响较小。

（3）噪声

选用低噪声设备，将各类泵、机加工设备等高噪声设备设置隔声间、采取减震、隔声措施来降低噪声对周围环境的影响。通过采取以上措施后噪声对周边声环境的影响较小。

（4）固废

本项目产生的生活垃圾及化粪池污泥由环卫部门统一清运处理。机加工废钢及废焊渣统一收集后外卖处理。费切削液交青岛新天地固体废物综合处置有限公司处理。产生的固体废物经妥善处理，不会对周围环境产生二次污染。

（5）总量控制方案

本项目水污染物总量控制因子为 COD，污水接入栖霞市第三污水处理厂，接管量为 COD2.65t/a，排放量为 0.33t/a。COD 的总量控制指标纳入栖霞市第三污水处理厂的总量控

制指标中，本项目不再申请 COD 总量。

(6) 事故风险结论

①本项目具有潜在的事故风险，尽管最大可信灾害事故概率较小，但要从建设、生产、储运等各个方面积极采取防护措施，这是确保安全的根本保障。

②为了防范事故和减少危害，需制定灾害事故应急预案。当出现事故时，要采取紧急的工程应急措施，如有必要，要采取社会应急措施，以控制事故和减少对环境造成的危害。

从环境控制的角度来评价，经采取相应应急措施后，能大大减少事故发生概率，并且一旦发生事故，能迅速采取有力措施，减少对环境污染。其潜在的事故风险是可以防范的。

2、建议

(1) 加强管理，切实落实报告中提出的各项污染防治措施，并成立专门小组负责各环保设施的日常运行和管理维护，将各项环保措施落到实处；

(2) 注意安排、协调好施工期噪声作业时间，防治噪声扰民现象的发生；建设项目施工期，施工单位详细编制施工计划并建立环境管理制度，专人负责施工期间的环境保护工作，对施工过程中的各种污染物应采取相应的防治措施或处置方法；加强施工期管理，确保建筑垃圾全部按照相关规定清运至指定地点。


(3) 严格落实消防安全主管部门的要求，以防止发生安全责任事故，危害职工身体健康；

综上所述，本项目所在地区环境现状质量良好，项目拟采取的各项污染防治措施齐全有效，可确保项目废气、废水和噪声做到达标排放，在建设期和运营期对周围环境的影响不导致周围环境质量下降，项目符合国家产业政策，从环保角度出发具有环境可行性。


附件 3 安全检查记录

月份安全检查记录

JL11-3

检查人员: 李江 赵志中	检查时间: 2014. 8. 20
检查部门: 生产	
存在问题:	整改措施及期限
力尔车间行车挂钩 无挡舌	重新安装.
车间无明显警示标志	张贴警示标志.
人员有不按规定穿戴 防护用品现象.	人员须按规定穿戴防护用品.
处理意见: 限期整改	隐患部门负责人: 签名:  2014年 8 月 20 日

附件 4 危废处置合同



烟台龙门润滑油科技有限公司

合同编号 LM-2017-11-02-01

危险废物委托处置合同

甲 方：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司

乙 方：烟台龙门润滑油科技有限公司

签 约 地 点：山东省烟台市莱山区

签 约 时 间：2017.11

第 1 页



烟台龙门润滑油科技有限公司

危险废物委托处置合同

甲方：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司

法定代表人：孙韶

地址：烟台栖霞市桃村工业园青岛路

联系电话：0535-3461960

乙方：烟台龙门润滑油科技有限公司

法定代表人：宋克义

地址：烟台市莱山区解家庄工业园合山路9号

联系电话：0535-6750312

为加强危险废物、固体废物污染防治，进一步改善环境质量，保障环境安全、人民健康。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《山东省实施〈中华人民共和国固体废物污染环境防治法〉办法》中的法律规定：产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定对废物进行安全处置，禁止擅自倾倒、堆放或擅自将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、处置的经营活动。省内各地市也相继出台了《危险废物转移联单管理办法》及《危险废物经营许可证管理办法》等环保法规。

乙方经山东省环保局批准，拥有了山东省危险废物经营许可证。主要从事 HW08 废矿物油的处理、处置等环境服务。

根据《中华人民共和国合同法》等法律法规，经甲、乙双方友好协商，就甲方委托乙方集中收集、贮存、运输、安全无害化处置等事宜达成一致，签订本合同，望甲乙双方共同遵守。

一、合作分工

危险废物、固体废物集中处置工作是一项关联性极强的系统工程，需要废物产生单位、收集、运输及最终处置单位密切配合，协调一致才能保证彻底杜绝污染隐患。为此双方须明确各自应当承担的责任与义务，具体分工如下：

(一) 甲方：作为危险废物产生源头，负责安全合理地收集本单位产生的危险废物，为乙方运输车辆提供方便，并负责危险废物的安全装车、过磅工作。

(二) 乙方：作为危险废物的无害化处置单位，负责危险废物运输、贮存及安全无害化处置。

二、责任义务

(一) 甲方责任

1、甲方负责分类、收集并暂时贮存本单位产生的危险废物，收集和暂时贮存、装车过程中发生的污染事故及人身伤害由甲方负责。

2、甲方负责无泄露包装（要求符合国家环保部标准）并作好标识，如因标

烟台龙门润滑油科技有限公司

不清、包装破损所造成的后果及环境污染由甲方负责。

3、甲方向乙方提供本单位产生的危险废物的数量、种类、成分及含量等有效资料，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。

4、甲方按照《烟台市危险废物转移联单管理办法》文件及相关法规办理有关废物转移手续。

5、甲方根据生产需要指定具体运输处理时间，并提前 48 小时以上电告乙方，并负责过磅、装车(跨市运输 3 吨起运，不足 3 吨运输费用另计)。

6、运输工作结束，甲方收到乙方开具的增值税专用发票十日内以支票或银行转账形式付清乙方所有费用。

(二) 乙方责任

1、乙方必须严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行无害化处置，并达到国家相关标准。如果在危险废物处理过程中发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，由乙方承担全部责任，甲方不负任何责任。

2、乙方负责安排危险废物专业车辆，运输危险废物，并负责危险废物进入处置中心后的卸车及清理工作，在运输过程中出现任何问题，均由乙方承担责任。

3、乙方凭甲方办理的危险废物转移联单及时进行固体废物的转移。

4、乙方进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。

5、三、联单管理

(一) 危险废物转移申请手续办理完毕后，甲方确认联单中产生单位栏目信息，并加盖公章，经交付危险废物运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联正联交至移出地环境保护行政主管部门，联单第一联正联及其余各联交付运输单位随危险废物转移运行。

(二) 危险废物运输单位应当如实填写联单的运输单位栏目，按照国家有关危险物品运输的规定，将危险废物安全运抵联单载明的接受地点，并将联单第一联、第二联副联、第三联、第四联、第五联随转移的危险废物交付危险废物接受单位。

(三) 危险废物转移联单必需如实、准确的填写，不允许涂改。

四、危废名称、数量及处置价格

废物类别	废物名称	废物代码	形态	处置价格	吨数	运输价格	包装规格
HW09	使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	液	4000 元/吨	1 吨	0	桶

烟台龙门润滑油科技有限公司

合同签订后，乙方预收处置费 4000 元整，用于冲抵本合同期内处置费用，合同期满余款不予退还。

五、本合同有效期自 2017 年 11 月 2 日至 2018 年 11 月 1 日。

六、违约责任

1、本合同有效期内，甲方不得将其产生的危险废物交付给第三方处置；乙方不得随意停止收集处置甲方产生的危险废物，如违反此条款，违约方承担违约责任，并予以赔偿。

七、合同的变更、续签和解除

(一) 本合同的修订、补充须经双方协商并以书面协议作出。

(二) 本合同期满时，如双方同意，可续签合同。

(三) 有下列情形之一的，双方可以解除合同：

(1) 在财务结算完毕，各自责任明确履行之后，经双方协商一致；

(2) 因不可抗力致使不能实现本合同目的；

(3) 在合同有效期内，甲方或乙方延迟履行主要义务，或有其他违约行为致使本合同不能实现；

(4) 甲方或乙方因企业合并、分立、破产等致使本合同不能履行时；

(5) 国家法律、地方行政法规规定的其他情形。

(四) 合同争议的解决

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；若双方未达成一致，可以向乙方所在地人民法院提起诉讼。

八、本合同自双方代理人签字、盖章之日起生效，一式五份，具有同等法律效力。甲、乙双方及驻地环保部门各执一份，烟台市环保主管部门备案一份。

此合同未经允许，不得私自更改。

甲方：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司（公章） 乙方：烟台龙门润滑油科技有限公司（公章）

委托代理人：陈良玉

联系电话：13953509784

开户银行：工行栖霞支行桃村分理处

帐号：1606091009200008521

税号：913706863126260277

地址：烟台市栖霞市桃村工业园青岛路

日期：2017 年 11 月 02 日

委托代理人：李进

联系电话：18615951156

开户银行：中国工商银行股份有限公司烟台
牟平政府街支行

帐号：1606061009200008521

税号：913706135614138097

地址：莱山区合山路9号

日期：2017 年 11 月 02 日

危险废物 经营许可证

编号：鲁危证 97 号

法人名称：烟台龙门润滑油科技有限公司

法定代表人：宋宪义

住所：烟台市莱山区解甲庄镇工业园区

经营设施地址：烟台市莱山区解甲庄镇工业园区

核准经营方式：收集、贮存、利用***

核准经营危险废物类别及规模：废矿物油

（HW08：900-199-08、900-200-08、900-201-08、
900-203-08、900-204-08、900-209-08、900-210-08、
900-249-08）、油/水混合物（HW09：900-006-09）

共 24000 吨/年***

主要处置方式：提炼、调合、包装***

有效期限：2017 年 6 月 16 日至 2018 年 12 月 16 日



附件 5 检测报告

烟台净朗测试有限公司

Yantai Jinglang Test co.,LTD



检 测 报 告

烟台净朗字 2017 年第 110606 号

样品名称： 综合污水、 大气污染物、

饮食业油烟 、 工业企业厂界环境噪声

委托单位： 烟台力尔自动化设备有限公司

桃村分公司

烟台净朗测试有限公司 (盖章)

二〇一七年十一月六日



委托方：烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司

委托方地址：山东省烟台市栖霞市桃村镇东部园区

采样地点：山东省烟台市栖霞市桃村镇东部园区

检测类型：委托检测 采（送）样日期：2017-10-27--2017-10-28

样品来源：采样 分析日期：2017-10-28--2017-11-03

样品编号：① WS17102729/WS17102829

② Q17102729/ Q17102829

检测项目		检测依据	仪器设备	样品状态	样品数量
综合污水	pH(无量纲)	GB 6920-1986 水质 pH 值的测定 玻璃电极法	PHS-29A 便携式 pH 计 编号：JL-24	液态澄清，无色无味无浮油	12.0L
	悬浮物	GB 11901-1989 水质 悬浮物的测定 重量法	PRACTUM224-1CN 万分之一电子分析天平 编号：JL-21		
	COD _{Cr}	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	YHCO-100 COD 自动消解回流仪 编号：JL-42		
	氨氮	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	TU-1810 型紫外分光光度计 编号：JL-2		
	动植物油	HJ 637-2012 水质 石油类和动植物油的测定 非分散红外光度法	MH-6 型红外测油仪 编号：JL-6		
大气污染物	颗粒物	GB/T 15432-1995 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	PRACTUM224-1CN 万分之一电子分析天平 编号：JL-21	固态	滤膜：32 支
饮食业油烟		DB37/597—2006 饮食业油烟排放标准 附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法	MH-6 型红外测油仪 编号：JL-6	固态	金属滤筒：10 支
工业企业厂界环境噪声		GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	AWA5680 噪声仪 编号：JL-14	——	——
备注		无			

检 测 结 果

表 1 综合污水检测结果

采样日期	2017.10.27~2017.10.28				完成日期	2017.11.03		
采样位置	总排口							
检测时间 检测项目	2017.10.27				2017.10.28			
pH（无量纲）	7.74	7.78	7.71	7.80	7.75	7.72	7.73	7.77
COD _{Cr} (mg/L)	325	328	324	326	330	329	327	331
氨氮(mg/L)	31.3	31.7	29.6	29.4	30.4	30.8	31.6	30.1
悬浮物(mg/L)	31	33	32	28	34	22	27	28
动植物油（mg/L）	1.23	1.17	1.09	1.15	1.28	1.25	1.19	1.10
备注	无							

表 2 无组织大气污染物检测结果

采样日期	2017.10.27~2017.10.28				完成日期	2017.11.03			
检测频次	2017.10.27				2017.10.28				
检测点位	1	2	3	4	1	2	3	4	
颗粒物 (mg/m ³)	o1	0.234	0.218	0.256	0.273	0.289	0.256	0.255	0.236
	o2	0.360	0.418	0.366	0.455	0.415	0.458	0.401	0.436
	o3	0.342	0.327	0.402	0.400	0.433	0.403	0.437	0.381
	o4	0.324	0.363	0.405	0.382	0.451	0.421	0.405	0.418
备注	无								

附：检测点位示意图

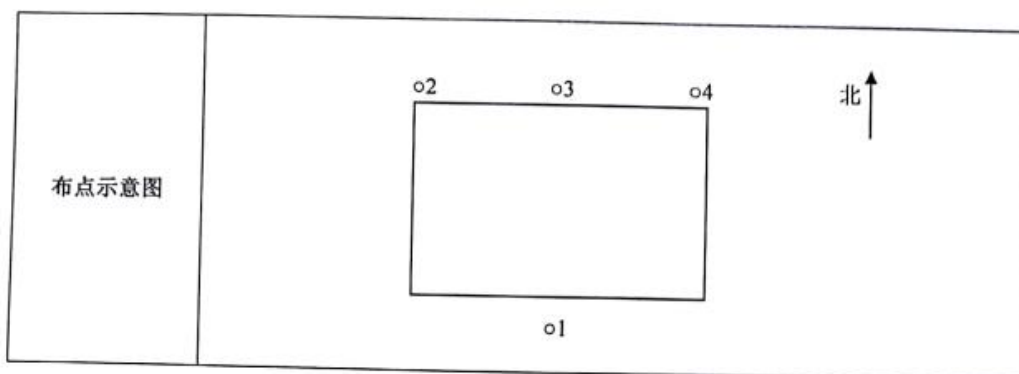


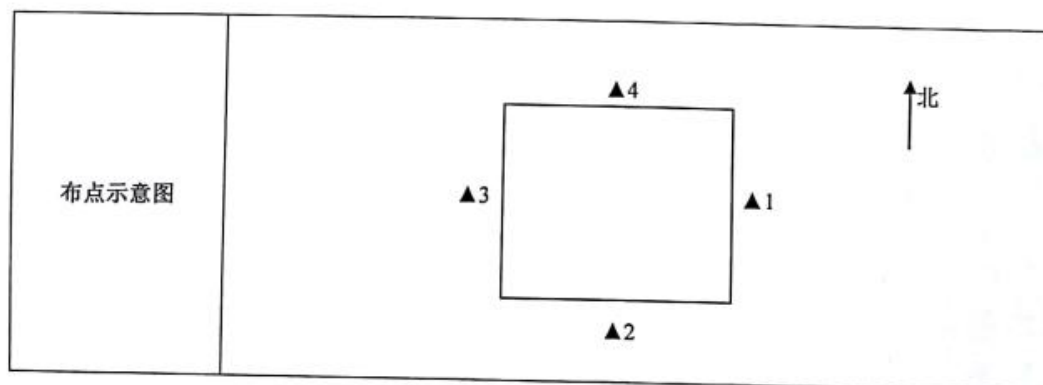
表 3 饮食业油烟检测结果

检测项目		2017.10.27				
		油烟排气筒				
标干废气量 (m ³ /h)		1420	1343	1381	1425	1458
饮食业油烟	排放浓度 (mg/m ³)	0.81	0.82	0.82	0.76	0.83
	排放速率 (kg/h)	1.15×10 ⁻³	1.10×10 ⁻³	1.13×10 ⁻³	1.09×10 ⁻³	1.21×10 ⁻³
检测项目		2017.10.28				
		油烟排气筒				
标干废气量 (m ³ /h)		1510	1432	1435	1393	1446
饮食业油烟	排放浓度 (mg/m ³)	0.85	0.79	0.87	0.75	0.89
	排放速率 (kg/h)	1.29×10 ⁻³	1.13×10 ⁻³	1.25×10 ⁻³	1.04×10 ⁻³	1.28×10 ⁻³
备注		无				

表3 工业企业厂界环境噪声检测结果

采样日期		2017.10.27~2017.10.28		气象条件	晴, 最大风速 2.6m/s
参照标准		GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准			
检测点位		▲1	▲2	▲3	▲4
检测时间					
2017.10.27	昼间	10:37	10:43	10:48	10:53
	检测结果 Leq (dB(A))	50.3	55.9	53.7	52.2
	夜间	23:20	23:25	23:30	23:35
	检测结果 Leq (dB(A))	42.8	43.3	43.0	43.0
2017.10.28	昼间	13:29	13:18	13:22	13:26
	检测结果 Leq (dB(A))	49.5	56.7	53.7	52.4
	夜间	23:02	23:09	23:15	23:19
	检测结果 Leq (dB(A))	43.4	42.0	43.9	43.9
备注		测前校准: 93.8dB(A) 测后校准: 93.8dB(A)			

附: 检测点位置平面示意图



编制人: 姜春娟 审核人: 姜春娟 授权签字人: 田延超 日期: 2017.11.6
第4页 共6页

附表：检测期间气象参数

采样日期		温度 (℃)	大气压 (hPa)	湿 度 (%)	风向	风速 (m/s)	总云	低云
10月27日	9:00	21.3	1011.8	32	S	2.5	1	0
	11:00	24.2	1012.3	28	S	2.4	1	0
	14:00	26.3	1012.6	29	SE	2.4	0	0
	16:00	24.7	1012.1	30	SE	2.6	0	0
10月28日	9:00	22.3	1011.6	34	S	2.4	1	0
	11:00	26.4	1012.2	29	S	2.6	1	0
	14:00	25.3	1012.6	28	S	2.6	1	0
	16:00	24.1	1012.1	29	SE	2.5	0	0

-以下空白-

检测报告说明

1. 本报告无烟台净朗测试有限公司报告章无效。
2. 本报告不得涂改，删减。
3. 本报告只对采样或送检样品检测结果负责。
4. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
5. 未经烟台净朗测试有限公司书面批准，不得部分复制检测报告。
6. 对本报告有疑议，请在收到报告十天之内与本公司联系。
7. 除客户特别申明并支付样品管理费，所有样品超过标准规定的时效期均不再做留样。
8. 委托检测结果及对结果判定结论只代表检测时污染物排放状况。
9. 除客户声明并支付档案管理费，检测的所有记录档案保存期限为两年。

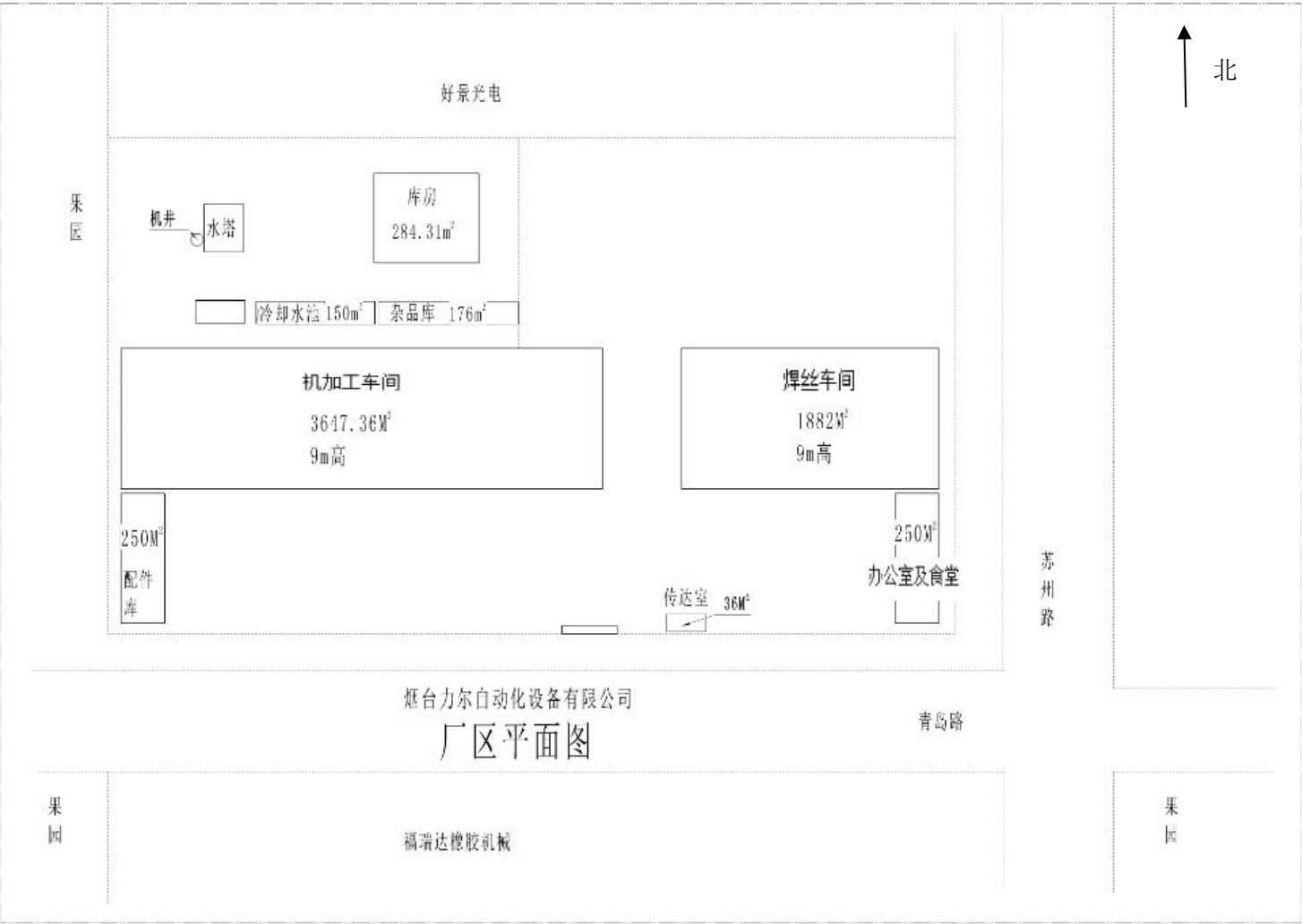
地址：烟台市福山区釜驾路 16 号
邮编：265500
电话：0535-6329928
传真：0535-6329928

附图 1

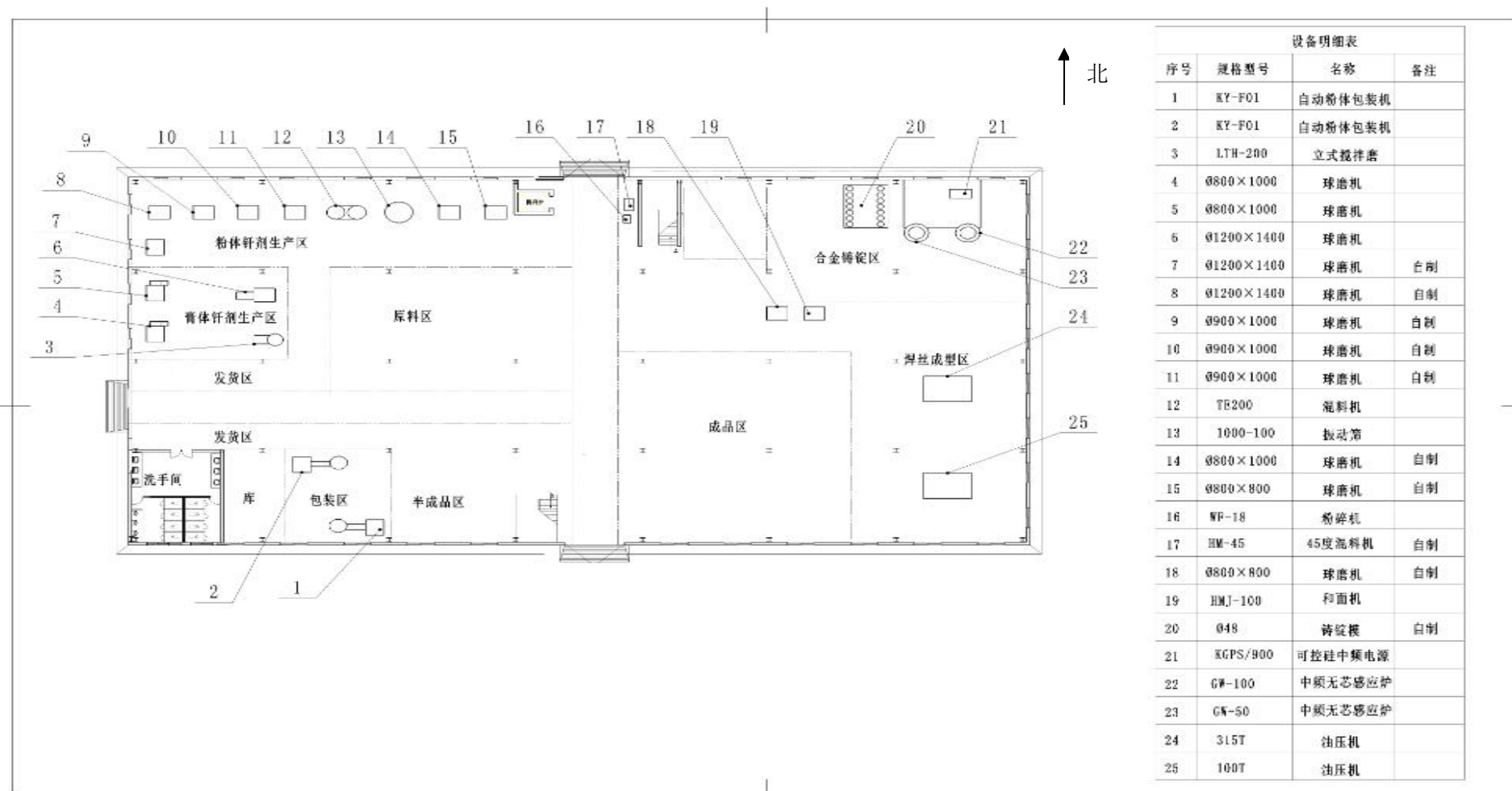


地理位置及敏感目标图

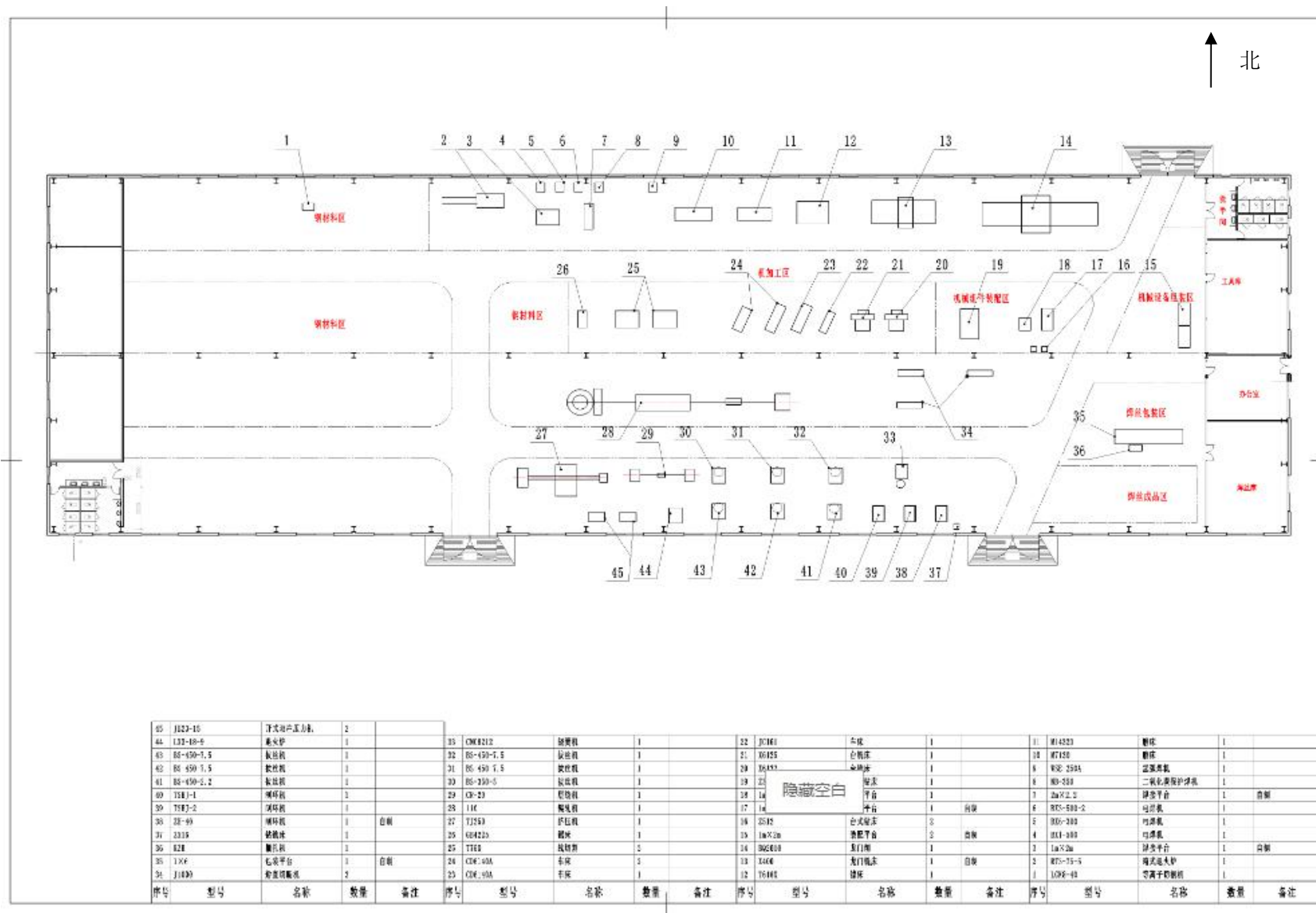
附图 2



本项目平面布置图



焊丝车间平面布置图



机加工车间平面布置图

附图 3



污水总排口



移动式焊接烟尘净化器



厂区绿化



消防设施




油烟净化装置及其排气筒




危废储存区

附件 6 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司	机构代码	91370686312626627T
法定代表人	孙韶	联系电话	15098651010
联系人	陈良玉	联系电话	13953509784
传 真	0535-3461961	电子邮箱	438136478@qq.com
地 址	栖霞市桃村工业园青岛路北苏州路西 （中心经度： 纬度： ）		
预案名称	烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般风险级别		
<p>本单位 2018 年 4 月 26 日签署发布了环境突发应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
<p>预案编制单位（公章）</p> 			
预案签署人	孙韶	报送时间	2018.5.3

突发环境 事件应急 预案备案 文件目录	1. 突发环境事件应急预案备案表; 2. 环境突发应急预案以及编制说明: 环境突发应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本) 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情 况说明、评审情况说明); 3. 环境风险评估报告; 4. 环境应急资源调查报告; 5. 环境应急预案评审意见;		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2018年 5 月 3 日收 讫,文件齐全,予以备案。 <div style="text-align: right;"> 备案受理部门(公章) 2018 年 5 月 3 日 </div>		
备案编号	370686-2018-029-L		
报送单位	烟台力尔自动化设备有限公司桃村分公司		
受理部门 负责人			经办人 